

GAMME PHARMACIE

Réfrigérateurs et congélateurs



fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER

100% INNOVATION

RÉFRIGÉRATEURS À TEMPÉRATURE CONTRÔLÉE POUR LES PHARMACIES

Depuis plus de 50 ans, Fiocchetti produit des réfrigérateurs et des congélateurs spécifiquement destinés à être utilisés dans les pharmacies, les laboratoires et les hôpitaux. Le respect des réglementations les plus restrictives du secteur est toujours assuré : les produits de santé et ceux biologiques thermosensibles, qui ont besoin d'un contrôle précis de la température de stockage, seront préservés dans des conditions optimales.



LARGE GAMME DE RÉFRIGÉRATEURS POUR LES MÉDICAMENTS

La gamme de réfrigérateurs Fiocchetti, disponible avec les contrôleurs **ECT-F**, **ECT-F PLUS** et **ECT-F TOUCH**, se présente dans vos pharmacies avec une esthétique élégante, renouvelée dans son design et ses performances, pour toujours conserver au mieux vos produits.

RÉFRIGÉRATEURS à une et deux températures, **CONGÉLATEURS** pour produits contre la maladie cœliaque et **RÉFRIGÉRATEURS + CONGÉLATEURS COMBINÉS** sont disponibles dans une grande variété de capacités et tailles, avec une configuration interne personnalisable.

DESIGN

Des structures toujours améliorées dans leurs taille et forme, pour optimiser les espaces. La structure en tôle **plastifiée blanche anti-bactéries** permet un nettoyage complet à l'extérieur et à l'intérieur du compartiment, également grâce aux coins arrondis et au fond de la cuve. Certains modèles sont également disponibles sur demande avec une structure interne en acier inoxydable AISI 304.

Tous les équipements sont dotés d'une **porte en verre trempé à triple épaisseur**, antibuée et thermo isolante, pour toujours garder le contrôle du matériel stocké et éviter des ouvertures pas indispensables. Sur demande, certains modèles peuvent être équipés avec une porte pleine. La poignée en aluminium sur toute la longueur assure une prise sûre, avec un joint magnétique et un arrêt de porte à 90°.

Évaporateur plafonnier: augmente la capacité de stockage effective du réfrigérateur, car l'espace interne est entièrement utilisable.

Meilleure accessibilité aux espaces de rangement pour les interventions d'entretien courant et d'assistance: par exemple, le nettoyage mensuel du condenseur sur les modèles à moteur en position basse est facilité par une façade décrochable sans difficulté.



SOINS ET PERSONNALISATION

HAUTE PERFORMANCE ET TECHNOLOGIE VERTE

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE ET RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Éclairage LED interne: permet une économie de 75 % sur la consommation d'énergie et une durée de vie plus longue de la lampe dans le temps. Sur les modèles ECT-F TOUCH, il est également possible de configurer la fonction Night&Day qui permet d'augmenter la température d'une valeur prédéfinie et de gérer intelligemment l'éclairage pour assurer des économies supplémentaires pendant les heures de nuit, lorsque l'entreprise est fermée ou pendant la période des vacances.

Consommation d'énergie réduite: tout en garantissant de hautes performances. Ceci est possible grâce au choix minutieux des composants de dernière génération, avec des politiques de gestion du froid et d'efficacité très élevées pour minimiser la dispersion thermique.

Utilisation de gaz naturels respectueux de l'ambiance, en totale conformité avec la réglementation F-gas.

Choix de **matériaux recyclables et écologiques à faible impact environnemental** et à longue durée de vie (comme l'aluminium et l'injection d'eau écologique des coques), aussi bien en phase de fabrication qu'en vue de leur élimination.

PERSONNALISATION

Tous les réfrigérateurs et congélateurs Fiocchetti sont configurables en fonction des exigences du client:

- clayettes en acier plastifié blanc ou en acier inox, montées sur clips anti-basculement
- tiroirs entièrement extractibles en aluminium, pratiques, légers et résistants, avec séparateurs pour organiser au mieux le rangement des médicaments
- tiroirs sur glissières en fil d'acier, avec bords relevés
- paniers en fil d'acier extractibles, pour les modèles plus grands (700 et 1500 lt), avec une grande capacité de stockage
- roues dotées de frein pour faciliter le déplacement des réfrigérateurs
- serrure à clé sur ECT-F, ECT-F PLUS ou électronique sur ECT-F TOUCH



CONNECTIVITÉ

La version Touch de nos réfrigérateurs et congélateurs offre la possibilité de connexion, aussi bien sur un réseau local via le port Lan et tout logiciel de surveillance (Fiocchetti Lan Supervisor), qu'à distance avec des accessoires Wifi ou une application dans le nuage (Fiocchetti Cold Eyes), qu'il permet l'envoi d'alarmes par SMS, e-mail et application dédiée, ainsi qu'une vue complète du fonctionnement à distance pour toute résolution immédiate des problèmes techniques.

N'hésitez pas à contacter notre bureau commercial!



Fiocchetti Cold Eyes
Download the app mobile.

DOWNLOAD FOR ANDROID

Download on the App Store



serie MEDIKA® 2T

+2°C +15°C



Les réfrigérateurs professionnels MEDIKA® 2T sont spécialement conçus pour le secteur pharmaceutique: deux températures, deux unités réfrigérantes et deux compartiments complètement indépendants, pour mieux gérer les différentes gammes de produits.

Les deux compartiments peuvent être réglés indépendamment entre +2° et +15°C et disposent en standard d'alarmes sonores et visuelles, avec un historique consultable sur l'écran.

La gamme propose des modèles de différentes capacités, de 280 à 1500 litres, avec des portes vitrées triple épaisseur, et permet de choisir la configuration interne souhaitée (avec clayettes, tiroirs et/ou paniers extractibles selon le modèle).

Les réfrigérateurs de la série MEDIKA® 2T sont entièrement conformes à la Pharmacopée et à la réglementation européenne du secteur et sont disponibles dans les versions ECT-F, ECT-F PLUS ou ECT-F TOUCH, selon les caractéristiques demandées.



Medika
280 2T

Medika
400 2T

Medika
500 2T

Medika
600 2T

ECT-F
ECT-F
PLUS

Medika
280 2T

280 lt
(140+140)

L 520
P 665
H 1755
H 1665*



Medika
400 2T

400 lt
(200+200)

L 600
P 660
H 2020



Medika
500 2T

500 lt
(250+250)

L 720
P 760
H 2080



Medika
600 2T

600 lt
(300+300)

L 1040
P 660
H 1960



* dans la version ECT-F

serie
MEDIKA® 2T
 +2°C +15°C



Medika
 800 2T

Medika
 1000 2T

Medika
 1500 2T

ECT-F
ECT-F
PLUS

Medika
 800 2T

800 lt
 (400+400)
 L **1200**
 (60+60)
 P **660**
 H **1960**



Medika
 1000 2T

1000 lt
 (500+500)
 L **1440**
 (720+720)
 P **760**
 H **2080**



Medika
 1500 2T

1500 lt
 (750+750)
 L **1500**
 (750+750)
 P **845**
 H **2100**



serie MEDIKA®

+2°C +15°C



Les réfrigérateurs mono-température de la série **MEDIKA®**, réglables de +2 à +15 °C et équipés d'un seul compartiment, sont disponibles dans une large gamme de capacités pour répondre à tous les besoins de stockage de médicaments et vaccins: à partir de 100 litres pour les petits établissements commerciaux, jusqu'à 1500 litres pour les entrepôts et dépôts pharmaceutiques.

L'espace intérieur peut être configuré avec des clayettes, des tiroirs et/ou des paniers, avec différentes dimensions et options, selon les modèles.

Tous les réfrigérateurs sont également disponibles avec porte solide (série LABOR) et avec contrôleur ECT-F, ECT-F PLUS ou ECT-F TOUCH: toutes les versions présentent les alarmes nécessaires pour se conformer parfaitement aux réglementations du secteur, ainsi qu'aux caractéristiques spécifiques de chaque contrôleur.



Medika
100



Medika
140



Medika
170



Medika
200



Medika
250

ECT-F
ECT-F
PLUS

Medika 100

100 lt
L 520
P 635
H 815
H 710*



Medika 140

140 lt
L 520
P 635
H 935
H 830*



Medika 170

170 lt
L 600
P 660
H 1285



Medika 200

200 lt
L 600
P 660
H 1460



Medika 250

250 lt
L 600
P 660
H 1635



* dans la version ECT-F

serie
MEDIKA®
+2°C +15°C



Medika
300

Medika
400

Medika
500

Medika
700

Medika
1500

ECT-F
ECT-F
PLUS

Medika
300
300 lt
L 520
P 660
H 1960

Medika
400
400 lt
L 600
P 660
H 1960



Medika
500
500 lt
L 720
P 760
H 2080



Medika
700
700 lt
L 750
P 845
H 2100



Medika
1500
1500 lt
L 1440
P 830
H 2070



serie VISION & VISION 2T

-15°C -20°C +2°C +15°C -15°C -20°C



Congélateurs et réfrigérateurs-congélateurs combinés, avec portes vitrées, spécialement conçus pour la conservation et la présentation de produits contre la maladie cœliaque, surgelés ou frais.

Dans les modèles combinés, le compartiment du réfrigérateur peut être utilisé pour conserver des médicaments. Les portes triples vitrages à faible émissivité garantissent une isolation thermique et permettent de contrôler le matériel stocké de l'extérieur, sans ouvrir la porte. La poignée ergonomique sur toute la longueur garantit une prise en main correcte et sûre et les dégivrages intelligents empêchent la formation de glace.

Le niveau de sécurité garanti pour les produits alimentaires pour patients cœliaques est le même réservé aux médicaments: toutes les équipements sont en effet disponibles avec les contrôleurs ECT-F, ECT-F PLUS ou ECT-F TOUCH.



Vision
400

Vision
700

Vision
400 2T

Vision
500 2T

Vision
700 2T

ECT-F
ECT-F
PLUS

Vision
400

400 lt
L 600
P 670
H 1960



Vision
700

700 lt
L 750
P 870
H 2100



Vision
400 2T

400 lt
(200+200)
L 600
P 660
H 2020



Vision
500 2T

500 lt
(250+250)
L 720
P 760
H 2080



Vision
700 2T

700 lt
(350+350)
L 720
P 855
H 2030



réfrigérateur encastrable sous paillasse

DOCTOR 85

0°C +20°C



Petit réfrigérateur sous paillasse et pour encastrement complet, avec porte pleine et écran avec alarmes notifiées même en cas d'absence d'alimentation.

Réfrigérateur biologique et compact, installable sous paillasse ou pour encastrement complet. **DOCTOR 85 est conçu pour les petits environnements nécessitant de stocker des médicaments à température contrôlée, dans des petits espaces.**

Le réfrigérateur professionnel **DOCTOR 85** combine des composants professionnels, des dispositifs de sécurité et une configuration complète sans ajout d'autres accessoires : il offre n. 3 tiroirs avec séparateurs, n.1 clayette, une serrure à clé, un contrôleur **ECT-F PLUS DIN** avec batterie tampon pour les alarmes, même en absence de courant, une sécurité antigivre et des contacts secs pour le contrôle des alarmes à distance.

Doctor
85

87 lt
L 54
P 53,6
H 81,5



Lumière à diodes interne qui s'active en ouvrant la porte.

Porte réversible et poignée ergonomique et amovible pour encastrer l'appareil dans le mobilier.

Serrure de série pour protéger les accès.

Structure interne et tiroirs en tôle plastifiée et zone de ventilation en acier inox 18/10 AISI 304.



ECT-F
PLUS

electronique de supervision ultra performante

ECT-F TOUCH



Électronique de supervision ultra performante qui allie la plus haute sécurité pour les produits et la plus grande simplicité d'utilisation pour les opérateurs.

Les réfrigérateurs et les congélateurs ECT-F TOUCH sont dotés en série de la fonction d'enregistrement des températures et des alarmes des 10 dernières années, déchargeables sur PC avec SD card (logiciel fourni) ou directement sur une clé USB.

L'écran de 7" tactile assure une grande simplicité d'utilisation, en permettant un accès immédiat à toutes les fonctions de contrôle et de commande, et permet de consulter rapidement les données enregistrées:

- Température réelle précise au dixième de degré et programmation offrant la possibilité de modifier les valeurs directement sur l'écran.
- Graphique en temps réel de la température du réfrigérateur, personnalisable pour pouvoir visualiser 3 sondes différentes (thermostat Ect-F, évaporateur, condenseur et, si disponibles, sonde d'humidité, Dmlp Touch et sonde supplémentaire - produit ou deuxième cuve).

Le graphique multi-trace permet la visualisation en temps réel de la température du réfrigérateur des 6 dernières heures et de visualiser les graphiques détaillés des données enregistrées.

- Valeurs de consommation d'énergie (consommations sur 24 h, puissance instantanée, etc.).
- État du réfrigérateur.
- Valeur de la tension d'alimentation; État des batteries (option).
- Icônes pour accéder à: réglages et panneau utilisateur - éclairage - serrure électronique (option) - détails du graphique.



Logiciel Capture fourni sur SD Card.



Graphique journalier des températures avec recherche par date.



Visualisation de vidéos des instructions d'utilisation et d'entretien.

100% SÉCURITÉ

Contrôle total du "système réfrigérateur" et enregistrement de tout événement pendant la durée de vie de l'appareil.

- Double alimentation, double relai compresseur et double relai de dégivrage pour garantir le bon fonctionnement y compris en conditions de panne irréversible
- Signal d'alarme (température/porte ouverte/coupure de courant) et pannes
- Protection contre haute température condenseur
- Protection contre basse température évaporateur
- Protection du produit en cas de panne de la sonde de thermorégulation
- Thermostat de sécurité : protection contre la congélation (dans le réfrigérateur seulement) et le réchauffement
- Gestion sélective multiutilisateur de fonctions et accès à travers des mots de passe distincts

100% DIAGNOSTIQUE

Autodiagnostic, tests fonctionnels et prévention des pannes

- Signal condenseur bouché
- Signal circuit évacuation de gaz
- Signal déséquilibre sondes de température
- Signal haute température de la carte unité de contrôle
- Signal basse tension sur secteur d'alimentation électrique

100% INTERACTIF

- Enregistrement des données sur SD card et mémoire interne avec échantillonnage toutes les 30 secondes
- Port USB pour mise à jour logiciel et déchargement de données
- Port Ethernet RJ45 de connexion au réseau LAN
- Logement pour SIM Card pour module GSM en option
- Contact sec pour la transmission à distance des alarmes
- Module DMLP Touch Digital Monitor (option) pour l'enregistrement continu
- Protocole de communication Mod-bus pour la connexion avec des systèmes de supervision préexistants
- Prédiposition pour module Wi-Fi (option)
- Solutions de surveillance optionnelles:

- surveillance dans le nuage: **FIOCCHETTI COLD EYES**, passerelle avec microsim inclus pour la surveillance des réfrigérateurs à distance, avec alarmes par SMS, e-mail et application dédiée, avec visualisation et téléchargement des données
- Surveillance par réseau local: **FIOCCHETTI LAN SUPERVISOR** permet de connecter jusqu'à 100 appareils sur le même réseau, avec logiciel de visualisation et alarmes par email



Application TUTORIAL: interface intégrée pour la visualisation à tout moment de fichiers multimédia utiles pour l'utilisateur (vidéo instructions et manuel d'utilisation et entretien) et pour le service d'assistance (schémas électriques et éclatés des pièces détachées).

ECT-F & ECT-F PLUS

Unités de contrôle électroniques de dernière génération à degré précision de 0,1 (°C) et écran LCD alphanumérique à rétro éclairage, avec menu en 5 langues. Des informations claires et précises de l'état de fonctionnement de l'appareil sont indiquées sur l'écran, ainsi que celles relatives aux anomalies de fonctionnement détectées. Un mot de passe (après activation) identifie deux niveaux d'accès distincts à l'unité de contrôle (Utilisateur et Service), pour protéger les paramètres fonctionnels et, sur demande, la commande ON/OFF de l'appareil et le réglage du fonctionnement. L'écran interactif peut être personnalisé par le client et permet le contrôle instantané de tous les réglages principaux pour pouvoir résoudre rapidement les éventuels problèmes (Doctor View). Fonctions spéciales telles que Stop-On-Door, Second Cooling et Dégivrage à gestion avancée permettent une gestion optimale du cycle de réfrigération en réduisant les sautes thermiques et les consommations. Les alarmes sonores et visuelles sont enregistrées à travers l'écran (les derniers 16 alarmes sont toujours disponibles).

Signalisation des alarmes pour:

- Porte ouverte
- Haute température
- Basse température
- Coupure de courant (au retour d'énergie si la température dépasse les limites programmées)
- Condenseur sale



De plus aux caractéristiques du contrôleur **ECT-F**, la version **ECT-F PLUS** inclut aussi:

- Batterie de secours pour coupure de courant jusqu'à 48H (24H pour les modèles 2T)
- Alarme haute température par coupure de courant
- Visualisation de la température pendant la coupure de courant
- Enregistrement des températures MIN/MAX
- Contact libre pour alarme à distance



FONCTIONS SPÉCIALES (de série)

- **Dégivrage à gestion avancée:** à travers le monitoring constant des températures minimum et maximum de l'évaporateur lors de chaque cycle de fonctionnement, le contrôleur enclenche automatiquement un dégivrage en cas de formation excessive de glace dans l'évaporateur.

Avantages: Moindre consommation d'énergie électrique et garantie supérieure d'uniformité de température.

- **Stop on Door:** la fonction agit en phase d'ouverture de la porte sur l'arrêt du compresseur en cas d'abaissement excessif de la température de l'évaporateur.

Avantages: Moindre choc thermique après ouverture de la porte.

CARACTERISTIQUES DU CONTRÔLEUR

	ECT-F	ECT-F PLUS	ECT-F TOUCH
Précision (°C)	0,1	0,1	0,1
Interface utilisateur	LCD	LCD	7" Touchscreen
Alarmes acoustiques et sonores	✓	✓	✓
Alarme coupure de courant (quand le courant se rétablit)	✓	✓	✓
Alarme coupure de courant	✗	✓	•
Enregistrement alarmes et données	✓	✓	✓
Enregistrement des températures min/max	✗	✓	✗
Enregistrement températures et graphique en temps réel	✗	•	✓
Web server intégré	✗	✗	✓
Porte USB/SD/SIM	✗	✗	✓
Fonction Night & Day	✗	✗	✓

SÉCURITÉ

Contact libre pour alarmes à distance	✗	✓	✓
Sécurité anti-congélation et surchauffe produit	✗	•	✓
Capteurs de courant et tension	✗	✗	✓

ALARMES ET PANNES (SONORES ET VISUELLES)

Haute - Basse température	✓	✓	✓
Haute température pendant coupure de courant	✗	✓	•
Porte ouverte	✓	✓	✓
Haute température pour cause d'ouverture porte	✗	✗	✓
Nettoyage condenseur	✓	✓	✓
Haute condensation - Basse évaporation	✓	✓	✓
Erreurs dans les sondes de température	✓	✓	✓

DIAGNOSTIQUE

Monitoring tension et courant des charges	✗	✗	✓
Tests auto-diagnostiques sur les charges	✗	✗	✓

ACCESSOIRES DISPONIBLES

Batteries de secours rechargeables	✗	✓	•
Système d'enregistrement indépendant DMLP	✗	✗	•
Serrure électrique	✗	✗	•
Serrure mécanique à clé	•	•	✗
Module GSM et module Wifi	✗	✗	•
Service de surveillance dans le nuage (Fiocchetti Cold Eyes)	✗	✗	•
Connexion au système de surveillance externe	✗	✓ Modbus RTU	✓ Modbus TCP/IP
Conformité DIN 13277 pour les médicaments	✗	•	•

• Optionnel ✓ De série ✗ Pas disponible

NOS DOMAINES D'APPLICATION



PHARMACIE
ET VACCINS



HÔPITAL,
MÉDICAL ET
LABORATOIRE



CLINIQUES PRIVÉES
ET CABINETS
MÉDICAUX



LIFESCIENCE
ET INDUSTRIE



TRANSFUSION
BANQUES DE SANG
ET CONGÉLATEURS
DE PLASMA



SOLUTIONS DE
CONNECTIVITÉ
ET DE
SURVEILLANCE



CHAMBRES ET
RÉFRIGÉRATEURS
MORTUAIRES



RÉFRIGÉRATEURS
POUR LE
TRANSPORT

fiocchetti

THE COLD MANUFACTURER



FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.

Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) - ITALY

Tel. +39 0522 976232 - fax +39 0522 976028

info@fiocchetti.it - www.fiocchetti.com



Le constructeur pourra apporter dans quelconque moment modifications aux modèles mentionnés dans ce catalogue, pour raisons techniques ou commerciales. Les photos ne montrent pas nécessairement les produits en version standard.

