

Caratteristiche generali



Disclaimer:
Le immagini hanno scopo puramente dimostrativo. Le caratteristiche e gli accessori del prodotto possono differire in base a modello e applicazione.

Destinazione d'uso	Refrigeratore destinato allo stoccaggio e alla conservazione di vaccini, prodotti farmaceutici, colture batteriche, campioni, materiali d'analisi, prodotti chimici o altre preparazioni da laboratorio, per supportare la terapia e/o la prevenzione nei centri sanitari, ospedali, farmacie e laboratori.
Campo Temperatura	Impostabile tra -40°C / -20°C
Setpoint di fabbrica Incremento	-35°C 0,1°C
Campo di temperatura ambiente di utilizzo Classe climatica	Da +16°C a +25°C C
Capacità nominale	400 lt (14,1 cu ft)
Capacità lorda Capacità netta	384 lt (13,56 cu ft) 360 lt (12,72 cu ft)
Dimensioni d'ingombro (LxPxH)	67x81x194 cm
Dimensioni interne (LxPxH)	51x61x125,5 cm
Peso netto senza allestimento interno	132 kg
Dimensioni imballo Peso	Cartone su pallet 71x87x212 cm peso 145 kg Gabbia in legno su pallet 78x91x212 cm peso 157 kg
Struttura	Monoscocca costruita in acciaio plastificato bianco atossico esterno rivestito con speciale trattamento antibatterico certificato, interno in acciaio inox 18/10 Aisi 304. Angoli arrotondati e fondo a vasca
Tipologia di isolamento	Poliuretano espanso iniettato tra le pareti ad altissima densità (43 kg/m ³), senza utilizzo di CFC e con iniezione ecologica ad acqua.
Spessore di isolamento	80 mm
Ruote	No.4 rullini unidirezionali + due piedini di regolazione
Porta	No.1 porta cieca con maniglia ergonomica a tutta altezza porta, dotata di chiusura automatica con molla di ritorno e fermo a 90°.
Riduzione dei consumi energetici	Funzione Night & Day
Assetto interno	Personalizzabile e regolabile in altezza, con possibilità di inserire indipendentemente: <ul style="list-style-type: none"> • ripiani a griglia su clips regolabili in altezza (dim.cm.47x60) • cassette estraibili in alluminio con divisori (LxPxH): cm 12x55x7,5 (3 corsie) • cassette estraibili in alluminio senza divisori (LxPxH): cm 39x55x7,5
Allestimento base consigliato	No. 4 ripiani
Refrigerazione	Professionale ventilata forzata con sistema ermetico a compressore
Sbrinamento	Automatico, adattivo con evaporizzazione acqua di condensa
Refrigerante	Natural R290
GWP ODP	3 0

Sistema di refrigerazione

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.

Direzione e Stabilimento: Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) Italy - Tel.+39 0522 976232 - Fax +39 0522 976028

P.Iva 00934960352 - R.E.A. N. 149865 - N. MECC ESTERO RE 012596

Registro Imprese N. 00934960352- Cod. Identific. CEE IT 00934960352

www.fiocchetti.com - Email: info@fiocchetti.it - Pec: fiocchetti@pec.it



Controllore	Controllore TOUCH
Tipo di controllore	Controllore elettronico con display FULL TOUCH SCREEN 7" e risoluzione 0,1°C, facilmente leggibile anche a distanza con grafico in tempo reale delle temperature e tutti i dati operativi sempre rilevabili in homepage.
Interruttore di accensione	Integrato in interfaccia utente
Protezioni di sicurezza	Passcode utente impostabile Acustico-visivo per allarmi temperature e guasti per indicazione di: <ul style="list-style-type: none">• Porta Aperta• Alta temperatura• Bassa temperatura• Mancanza di corrente al ripristino della rete elettrica• Condensatore sporco• Tutti i guasti funzionali/componenti difettosi
Sistema di allarme	Ultimi 32 eventi rilevabili a display, 10 anni su SD card e 1 anno su flash memory scaricabile tramite USB.
Registrazione dati ed eventi	
Limiti di allarme temperatura impostabili	Si
Sensori di controllo	Sonde di tipo NTC per controllore + PT100 per monitor indipendente DMLP (accessorio disponibile su richiesta)
Termostato di sicurezza	Incluso per prevenire il congelamento ed il surriscaldamento
Connessione per segnalazione remota allarme	Predisposto sul controllore elettronico, remotizzabile su richiesta. Protocollo Modbus TCP/IP disponibile per lettura dati
Registrazione temperatura	Registrazione completa di temperature ed allarmi
Esportazione dati	USB, SD ed RJ45.

Dati elettrici e funzionali

Tensione di alimentazione standard	230V / 1ph / 50Hz
Cavo spina standard	Schuko tipo "G"
Protezione compressore	Overload Protector incluso
Assorbimento istantaneo	kW 2 (Amp 8,3)
Assorbimento di spunto	Amp 3
Rumorosità	<55 dBA
Calore emesso secondo EN 12900	W 315
Hold over time a 20°C ambiente (aria)	5,5 h (da -40°C a 0°C)
Consumo energetico a 20°C ambiente	7,5 kWh/24h

Conformità

Direttive e regolamenti	L'apparecchiatura offerta è conforme al Regolamento (UE) 2017/745 e successive modifiche e integrazioni, Classe di rischio I (All. VIII, Cap. III, Reg. 2). Il dispositivo offerto è inoltre conforme a: Direttiva 2006/42/CE (Direttiva macchine) Direttiva 2014/30/UE (EMC), Direttiva 2014/35/UE (LVD), Regolamento (UE) 2024/573 (F-gas), Direttiva 2012/19 UE (RAEE), Regolamento (CE) n.1907/2006 (REACH) Direttiva 2011/65/UE (ROHS II) e successive modifiche e integrazioni.
Certificati disponibili	CE
Ambiente di applicazione	Non infiammabile, non esplosivo, non corrosivo e con ricambio adeguato d'aria

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.

Accessori disponibili su richiesta

Allarme acustico e visivo di blackout	n.8 pile Stilo AA tipo Ni-MH ricaricabili, ecologiche e facilmente sostituibili, per allarme black-out
Contatti esterni (Ethernet+contatti puliti)	
Serratura elettronica con protezione passcode	Serratura digitale, permette di aprire la porta cliccando un'icona a display. L'apertura della porta può essere protetta da password. Chiave meccanica fornita in dotazione in caso di guasto.
Modulo GSM (batterie a tampone incluse)	Modulo plug-in per la notifica tramite sms di monitoraggio, allarmi e guasti del frigorifero su numeri cellulari.
Modulo convertitore 4-20mA (contatti esterni inclusi)	contatti esterni inclusi (l'accessorio esclude l'inserimento del modulo GSM)
Modulo Wi-Fi	Modulo plug-in per connessione, monitoraggio e gestione wireless del frigorifero
Kit Conformità DIN 13277	Include serratura elettronica, batterie a tampone per allarme black-out e morsetti esterne per contatto pulito
DMLP TOUCH Digital Monitor	Sistema di allarme acustico/visivo e di registrazione completamente indipendente, con precisione di 0,1 °C grazie alla sonda PT100 utilizzata per il rilevamento della temperatura. Il DMLP assumerà le funzioni di allarmi quando installato come modulo integrato sui principali ECT-F del controller Touch. Il modulo è alimentato da batterie ricaricabili standard (include il Kit batterie di back-up) per registrare le temperature e gli eventi in caso di mancanza di alimentazione. Il download dei dati è gestito dal software CAPTURE fornito in dotazione sulla scheda SD, grazie al quale è possibile creare grafici e tabelle dei dati registrati.
Sonda PT100 simulatore di prodotto	
FIOCCHETTI COLD EYES cloud monitoring	Servizio di monitoraggio annuale di tipo Cloud con notifica di allarmi e guasti sia da pc che da app, SMS ed email, con scarico completo di tutti i dati di registrazione.
FIOCCHETTI LAN SUPERVISOR	Sistema di monitoraggio che permette di monitorare uno o più frigoriferi visualizzando sia quanto sta accadendo sia lo storico. E' possibile creare ed esportare grafici delle temperature del periodo/ore prescelto e dello storico eventi. Con una sola licenza si possono monitorare fino a 100 frigoriferi installati nella stessa struttura e connessi nella stessa rete (es. ospedale).
Ripiano supplementare	
Cassetto estraibile su guide	
Cassetto senza paratie estraibile su guide	
Rack 140x500x150H mm (Max. 3 per ripiano)	
Frontale in plexiglass per cassetto	
Kit ruote con freno	
Foro passacavi mm 35 con tappo	
Foro passacavi mm 15	
Sonda PT100 contatti liberi	
Stabilizzatore di tensione di rete	
Cavo spina diverso dallo standard	
Alimentazione 220V/60Hz	
Alimentazione 115V/60Hz	
Imballo in gabbia di legno	

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.

Direzione e Stabilimento: Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) Italy - Tel.+39 0522 976232 - Fax +39 0522 976028
P.Iva 00934960352 - R.E.A. N. 149865 - N. MECC ESTERO RE 012596
Registro Imprese N. 00934960352 - Cod. Identific. CEE IT 00934960352
www.fiocchetti.com - Email: info@fiocchetti.it - Pec: fiocchetti@pec.it